

ZAXIS-5系列

HITACHI

Reliable solutions

ZAXIS400LCH



日立建机(上海)有限公司

地址：上海浦东外高桥保税区泰谷路65号
邮编：200131
网址：www.hitachicm.com.cn

- 在未经通告的情况下，产品样本中所记载的内容可能会有所变动。
- 此样本中的部分照片可能与实际销售机器有所差异。
- 此样本中的部分照片仅为展示而拍摄，为了安全起见，在离开机器前请务必将工作装置触地。

在使用前，请务必认真阅读《操作人员手册》并正确操作。

KSH-ZH059

16.07/MO/AK.MT3

中国印刷

液压挖掘机

机型：ZX400LCH-5A
发动机额定功率(净)：190 kW (258 PS)
工作质量：38,800 kg
铲斗容量(ISO满斗)：2.1 m³ H型



ZAXIS

绿色环保型产品，采用原装进口的高品质高耐用发动机，搭载了高压共轨电喷系统和冷EGR系统，结合日立HIOSIII液压系统，有效提高了燃油效率，提升了作业性能。废气排放符合国家3次排放标准。此外，结构件采用强化设计、操作空间更加舒适安全、保养管理更加省时省力，是一款能为您带来高效作业性能的经济环保型产品。

“获取更多利润，事业持续发展，实现人生价值”是客户永远追求的梦想，因此希望能拥有这样一款挖掘机来实现自己的梦想，它应该具备“能稳定获得高收益、在各种工况都能长久稳定使用、速度快效率高、驾驶安全舒适、保养方便成本低”这些特征。

现在，承载这些期望的新一代“强悍而经济”的ZAXIS-5系列液压挖掘机已经来到您的身边，相信它带来的综合性能体验，一定能为您开拓精彩的未来，实现您的梦想。

低油耗高效率·绿色环保 ▶P4-5

让您体验经济而高效的作业性能。

- 低油耗大功率的新型环保发动机
- 日立 HIOS III 液压系统有效提高了作业速度
- 45 吨级行走装置带来大牵引力
- 附件支持系统提高了作业效率

耐久可靠 ▶P6-7

为您打造 强悍持久的橙色铁臂。

- 高可靠耐用的新型发动机
- 高耐久性的平底铲斗
- 下车采用高强度的加长型整体焊接结构
- 标配全轨链导向机构

舒适安全·操作便利 ▶P8-9

舒适安全的操作空间让您尽享驾乘乐趣。

- 宽裕的操作空间和宽阔的视野
- 标配悬浮座椅
- 符合 OPG 顶部护罩 2 级标准的坚固的 H/R 驾驶室

保养便捷 ▶P10-11

人性化设计让您省心省力。

- 日常保养便利
- 发动机周边的清扫工作便利
- 车体表面采用 SC 涂装，不易黏附油污

多功能信息化 ▶P12-13

为您带来先进的机器管理方案。

- 多功能监控系统
- e-Service Owner's site
- ConSite

发动机

机型	五十铃 GH-6HK1XKSA-01
型式	4 冲程、水冷、电控直喷式
进气	涡轮增压、中冷式
缸数	6
额定功率	
ISO 9249, 净功率	190 kW (258 PS)/1,900 min ⁻¹ (rpm)
SAE J1349, 净功率	190 kW (258 PS)/1,900 min ⁻¹ (rpm)
最大扭矩	1,037 Nm (106 kgfm)/1,500 min ⁻¹ (rpm)
活塞排量	7.790 L
缸径 × 冲程	115 mm × 125 mm
蓄电池	2 × 12 V/128 Ah

液压系统

液压泵	
主泵	2 个变量轴向柱塞泵
最大流量	2 × 288 L/min
先导泵	1 个齿轮泵
最大流量	30.2 L/min

液压马达	
行走	2 个变量斜盘式柱塞马达
回转	1 个斜盘式柱塞马达

溢流阀设定	
工作油路	34.3 MPa(350 kgf/cm ²)
回转油路	32.4 MPa(330 kgf/cm ²)
行走油路	34.8 MPa(355 kgf/cm ²)
先导油路	3.9 MPa(40 kgf/cm ²)
动力加力	38.0 MPa(388 kgf/cm ²)

数量	缸径	杆径
动臂	145 mm	100 mm
斗杆	170 mm	115 mm
铲斗	140 mm	95 mm

上部回转平台

回转机架
采用D形断面机架以防止变形。

回转机构
带有行星减速齿轮的斜盘式柱塞马达，采用油浸式润滑。回转支承为单列式。回转停车制动器采用弹簧压紧/液压分离盘式制动器。

回转速度	10.7 min ⁻¹ (rpm)
回转扭矩	120 kNm(12,200 kgfm)

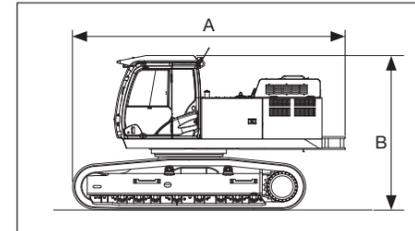
驾驶室
独立宽敞的H/R驾驶室，宽1,025 mm，高1,817 mm。
OPG顶部护罩(2级)符合国际标准化组织(ISO)10262标准的相关要求。

工作质量和接地比压

	履带板宽度	斗杆长度	铲斗容量 (ISO 满斗)	铲斗质量	配重质量	工作质量	接地比压
ZX400LCH-5A	600 mm	2.67 m BE型	2.10 m ³ H型	1,780 kg	7,600 kg	38,800 kg	73 kPa (0.74 kgf/cm ²)

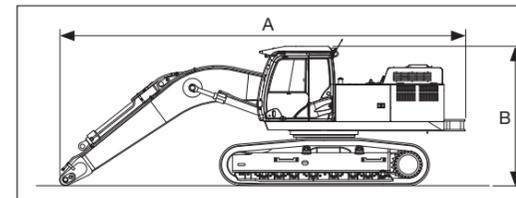
运输

主机 (不带配重)



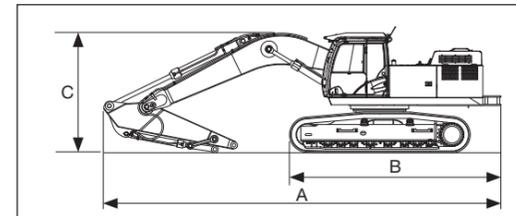
履带板宽度 mm	A mm	B mm	总宽度 mm	质量 kg
600	5,770	3,390	3,190	23,500

带动臂的主机



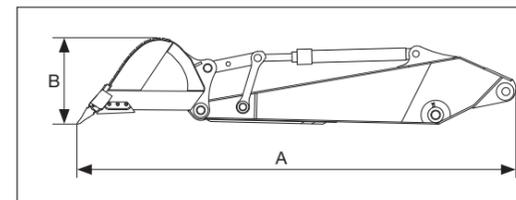
履带板宽度 mm	A mm	B mm	总宽度 mm	质量 kg
600	9,520	3,390	3,190	27,500

带前端工作装置的主机



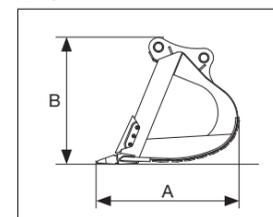
斗杆长度 m	A mm	B mm	C mm	总宽度 mm	质量 kg
2.67 BE型	11,140	5,770	3,480	3,190	29,400

斗杆和铲斗



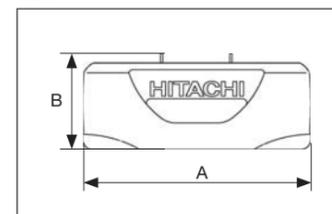
斗杆长度 m	铲斗容量 m ³	A mm	B mm	最大宽度 mm	质量 kg
2.67 BE型	2.1 H型	5,450	1,510	1,540	3,700

铲斗



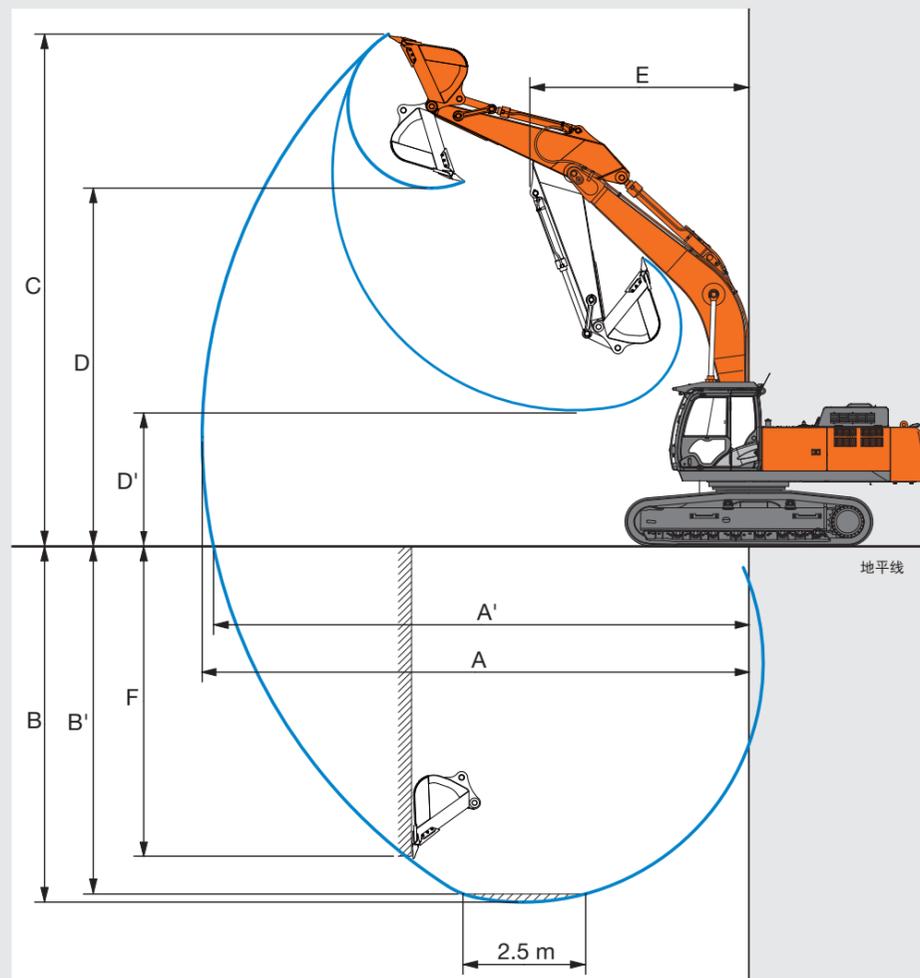
铲斗容量 m ³	A mm	B mm	总宽度 mm	质量 kg
2.1 H型	1,820	1,550	1,540	1,780

配重



配重质量 kg	A mm	B mm	宽度 mm
7,600	2,950	1,250	730

工作范围

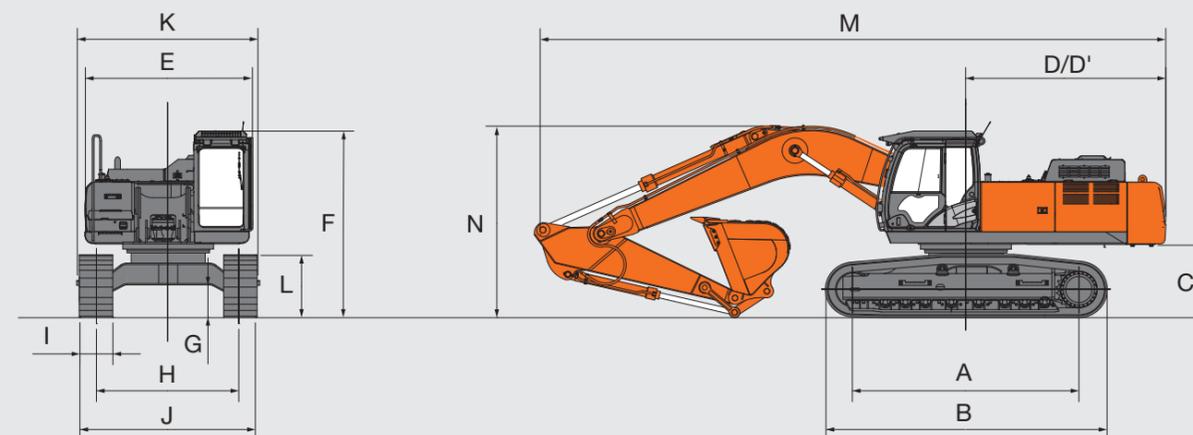


单位: mm

斗杆长度	2.67 m BE型
A 最大挖掘半径	10,600
A' 最大挖掘半径(在地面)	10,320
B 最大挖掘深度	6,740
B' 最大挖掘深度(2.5 m平面)	6,500
C 最大切削高度	10,100
D 最大卸载高度	7,040
D' 最小卸载高度	3,310
E 最小回转半径	4,610
F 最大垂直挖深	3,610

不包括履带板凸缘高度

外形尺寸



单位: mm

	ZX400LCH-5A
A 轮间距	4,050
B 下部行走体长度	5,060
* C 配重离地间隙	1,260
D 后端回转半径	3,590
D' 后端长度	3,590
E 上部回转平台总宽度	2,990
F 驾驶室总高度	3,390
* G 最小离地间隙	560
H 轨距	2,590
I 履带板宽度(三筋履带板)	600
J 下部行走体宽度	3,190
K 总宽度	3,290
* L 履带高度(带三筋履带板)	1,150
M 总长度	11,330
N 动臂总高度	3,480

* 不包括履带板凸缘高度

●: 标配设备 ○: 选购设备 —: 不适用

发动机	ZX400LCH-5A
空气滤清器双滤芯	●
自动怠速系统	●
一体式发动机机油滤清器	●
带油水分离器的一体式燃油预滤清器	●
一体式燃油主滤清器	●
电动燃油泵	●
带真空阀的干式空气滤清器 (配备空气滤清器堵塞指示器)	●
ECO/PWR模式控制	●
发动机预热装置	●
风扇护罩	●
空气预滤清器	●
防虫网	●
膨胀水箱	●
50 A交流发电机	●

液压系统	
自动动力提升	●
带主溢流阀的控制阀	●
高性能全流量滤清器	●
先导滤清器	●
动力加力	●
吸油滤清器	●
控制阀的备用油口(一个)	●
工作模式选择器	●

驾驶室	ZX400LCH-5A
H/R驾驶室(符合OPG顶部护罩2级标准(ISO10262))	●
直边夹层玻璃前窗	●
左侧窗可打开	●
前窗下部防护网	●
附加保险丝盒	●
可调扶手	●
AM-FM收音机	●
烟灰缸	●
全自动空调器	●
自动怠速选择开关	●
24 V点烟器	●
饮水杯座	●
发动机紧急停机开关	●
电动双音喇叭	●
逃生锤	●
灭火器支架	●
地板垫	●
搁脚板	●
前窗洗涤器	●
杂物箱	●
加热与冷藏箱	●
间歇式风挡雨刮器	●
锁芯灯	●
门控LED照明灯	●
先导控制截流杆	●
后部托盘	●
可伸缩安全带	●
橡胶收音机天线	●
可调倾斜机械悬浮式座椅	●
短行程控制杆	●
储物箱	●
2个扬声器	●
6个充液弹性支座	●

●: 标配设备 ○: 选购设备 —: 不适用

监控系统	ZX400LCH-5A
报警蜂鸣器: 过热、发动机机油压力	●
报警: 过热、发动机报警、发动机机油压力、交流发电机、 最低燃油油位、空气滤清器堵塞等	●
显示项目: 水温表、油位计、时钟小时表、作业模式、自动怠 速、动力模式、后方监视、收音机、空调等	●
32种可选语言	●

灯	
2个作业灯(工具箱底部、动臂左侧)	●
2个驾驶室顶部灯	●

上部回转体	
燃油油位浮子	●
液压油油位计	●
后方摄像头	●
后视镜(左右两侧)	●
回转停车制动器	●
工具箱	●
6.0 mm强化型机棚封板	●
可用空间	●
7,600 kg配重	●
2×128 Ah蓄电池	●

附件	
工作装置基本配管	○
破碎锤配管	○
管路滤清器	○
破碎锤部件	○

下部行走体	ZX400LCH-5A
螺栓安装式的行走驱动轮	●
带销轴密封的加强轨链	●
液压履带张紧机构	●
张紧轮履带护板	●
行走马达护盖	●
行走停车制动器	●
9.0 mm强化型下车封板	●
全轨链导向机构	●
托链轮和支重轮	●
600 mm三筋履带板	●
强化型脚踏	●

前端工作装置	
集中润滑系统	●
所有铲斗销上均配有防尘密封	●
法兰销	●
新型HN衬套	●
强化树脂止推片	●
强化型B连杆	●
焊接式A连杆	●
WC(碳化钨)溶射	●
2.67 m BE型斗杆	●
6.4 m H型动臂	●
2.1 m³ H型铲斗	●

其它	
可锁式燃油加注盖	●
可锁式机罩	●
机载信息控制器	●
防滑板和扶手	●
标准工具箱	●
行走架上的行走方向标识	●
e-Service Owner's site	●
ConSite	●